

“

ఆక్సిజన్ కాన్సెన్ట్రేటరును వినియోగించుటకు ముందు
ఈ మ్యాన్యుల్లోని సమాచారమునంతటినీ క్షుణ్ణముగా
అధ్యయనము చేయ ప్రార్థన.

ఆక్సిజన్ కాన్సెన్ట్రేటర్ మ్యాన్యువల్ నందు వివరింపబడ్డ
వినియోగ విధానము, మార్గదర్శకాలు, సురక్షిత గమనికలు
మొదలగు వాటి పట్ల మీరు ప్రత్యేకించి శ్రద్ధ వహించగలరు

”

విషయ సూచిక

01.	పరిచయము	04
02.	ఎమ్ ఐ సి ఆక్సిజన్ కాన్సెన్ట్రేటర్ (ఓ సి) గురించి	05
	వర్తింపు పరిధి	05
	నిర్దేశితాలు	05
	పథక నమూనా	06
	ఓ సి పనిచేయు తీరు	07
	ఓ సి భాగాలు, వాటి విధులు	08
	సూచికలు - నియంత్రణలు	11
	హెచ్చరికలు	12
03.	స్థాపన, వినియోగ పద్ధతి	13
04.	సురక్షిత గమనికలు	15
05.	తలెత్తగల సమస్యలు	17
06.	సమస్యల పరిష్కారం మరియు సంరక్షణ	18
07.	ఉపకరణాలు, వినియోగితాలు	21
08.	వారంటీ	22
09.	సంప్రదింపుల వివరాలు	22

01 పరిచయము

ఆక్సిజన్ జీవించడానికి వలసిన ప్రాణవాయువు. వైద్య రంగంలో ధీర్ఘకాలంగా చికిత్సా ప్రక్రియల నందు అంతర్భాగంగా ఉంటున్నది. ప్రపంచ వ్యాప్తంగా ప్రాణాంతకమైన కరోనా వైరస్ సృష్టించిన విధ్వంసంవల్ల ఆక్సిజన్ యొక్క ప్రాధాన్యత మరింత వెలుగులోనికి వచ్చింది. ఆక్సిజన్ తయారు చేయు పరికరాలు అత్యావశ్యకంగా మారినవి. ఆక్సిజన్ సిలిండర్లు, ఆక్సిజన్ కాన్సన్ట్రేటర్లు (ఓసి)లు మరియు ఆక్సిజన్ ట్యాంకు నుండి పైప్ సౌకర్యంతో ఆక్సిజన్ ఇవ్వబడటం అని మూడు రకాలుగా ఇవి ప్రాచూర్యంలో వున్నవి. మిగిలిన రెండింటి కంటే ఆక్సిజన్ కాన్సన్ట్రేటర్ల సౌలభ్యం. ఆక్సిజన్ సరఫరాను విద్యుత్లభ్యత ఉన్నంతవరకు, ఆక్సిజన్ కాన్సన్ట్రేటర్లు నిరంతరంగా కలగ చేయగలుగుతాయి.

ప్రస్తుత కోవిడ్ సంక్షోభం నుండి మనం బయటికి వచ్చినప్పుడు కూడా, ఆక్సిజన్ అవసరము వుంటూనే వుంటుంది. నవజాత శిశువులకు, ప్రసూతి కొరకు, అంతర్గతవైద్యంగా, అత్యవసర వైద్యానికి, శస్త్ర చికిత్సలకు, అంతర్గత గాయాలకు, హైపోక్సేమియా, తక్కువ స్థాయిలో రక్త ప్రసరణ అంటే రక్త ప్రసరణ చివరి దశకు చేరడం మొదలగు సాధారణ, అసాధారణ విపత్కర పరిస్థితులలో ప్రాణాలను కాపాడటానికి ఆక్సిజన్ సరఫరా ఒక అత్యవసరమైన ప్రక్రియగా మారింది. ముఖ్యంగా హైపోక్సేమియా ాగులకు వారి యొక్క రక్త ప్రసారం శిథిల స్థాయికి చేరకుండా స్థిరంగావుంచి ఆక్సిజన్ ఇవ్వబడటం ద్వారా రక్త ప్రవాహాన్ని మెరుగుపర్చి, నియంత్రించి రోగిని ప్రాణాపాయం నుండి కాపాడుకోవచ్చును.

భారత ప్రభుత్వం, దేశాన్ని ఊపేసిన భయంకరమైన కోవిడ్ అంటు వ్యాధిని నివారించడానికి చాలా రకాలైన చర్యలు చేపట్టింది. వీటిలో 'పి.ఎమ్. కేర్స్' అన్న పథకం ఒకటి. ఉన్నత ప్రమాణాలతో ఆక్సిజన్ కాన్సన్ట్రేటర్లను తయారుచేయగల సమర్థులైన ఉత్పత్తిదారులను గుర్తించి, వారికి ఈ ఉత్పత్తి బాధ్యతలను అప్పగించుట కొరకు, భారత ప్రభుత్వం, ప్రసిద్ధ ప్రభుత్వరంగ సంస్థ ఓ.ఎన్.జి.సి. ఫౌండేషన్‌ను నియమించింది. ఈ రంగంలో దేశం స్వయం సమ్మర్థి సాధించాలనేది ప్రభుత్వ లక్ష్యం. ప్రాణాంతకమైన ఈ మహమ్మారి బారిన పడి మృత్యువాత పడకుండా కాపాడటానికి ప్రభుత్వం తీసుకొన్న ముఖ్యమైన చర్యయిది. అలా ఎన్నిక చేయబడిన సంస్థలలో ఎమ్‌ఐసి ఎలక్ట్రానిక్స్ లిమిటెడ్ ఒకటి. ఈ హైదరాబాదు సంస్థ తయారు చేసిన 'ఎమ్ ఎల్ టి ఎక్స్-10' ఆక్సిజన్ కాన్సన్ట్రేటరును గుర్తించి ఈ ఉపయోగ సూచిక వివరిస్తుంది.

02 ఎమ్ఐసి ఆక్సిజన్ కాన్సన్ట్రేటర్ (ఓ సి) గురించి ఎమ్ఎల్టీఎక్స్-10

2.1 వర్తింపు పరిధి

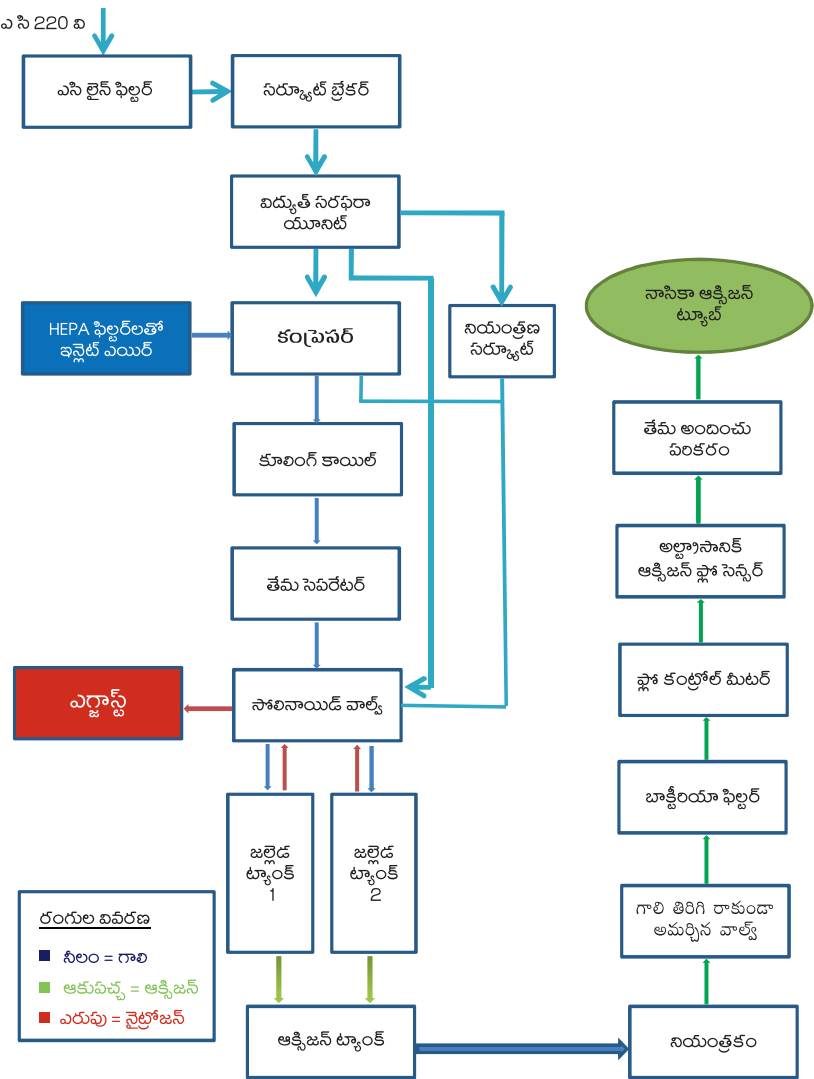
ఇంతకు మునుపు వివరించిన ప్రకారం, ఈ పరికరం, విస్తృత వారికీ, పెద్ద వారికీ వైద్యులు నిర్దేశించిన విధంగా ఆక్సిజన్ అందచేయడానికి ఉద్దేశించబడినది. దీని యొక్క వర్తింపు పరిధి చాలా విశాలంగా ఉండి ఊపిరి తిత్తుల సమస్యల పరిష్కారాలకు, గుండె సౌష్టి, రక్త నాళాల సమస్య మొదలగు తరహా వాటిని కూడా కలుపుకొని ఉంటుంది. ఆసుపత్రులు, హోటళ్ళు, ఖులిటరీ క్యాంపులు, నానిటోరియంలు మొదలగు ఆరోగ్య సంరక్షణ కేంద్రాలు, సంస్థలు ధీర్ఘకాలిక మరియు అత్యవసరమైన పరిస్థితులలో ఈ ఆక్సిజన్ అందచేసే పరికరాల ఆవశ్యకతను కలిగి ఉంటాయి.

2.2 ఆక్సిజన్ కాన్సన్ట్రేటర్ (ఓసి) యొక్క నిర్దేశాలు మరియు ప్రమాణాలు :

ఆక్సిజన్ గాఢత	: 93 ± 3%
ప్రవాహము	: 1 - 10 LPM (నిమిషానికి లీటర్లు)
బయటి ప్రెషర్	: 6 - 14 PSI
సరాసరి విద్యుత్ వినియోగం	: 720W - 850W
నిర్వహణ ఉష్ణోగ్రత	: 5°C - 40°C
శబ్ద స్థాయి	: < 65db
వోల్టేజి	: 220VAC @ 50Hz
హెచ్చరికలు	: తక్కువ ఆక్సిజన్ చాలా తక్కువ ఆక్సిజన్ ఎక్కువ / తక్కువ వోల్టేజి కంప్రెసర్ వైఫల్యం మడర్ బోర్డు వైఫల్యం
వినియోగం	: 24 X 7
ప్రమాణం	: EN60601-1 లేక సమానం
కొలతలు (నిడివి x వెడల్పు x పొడవు)	: 420mm x 500mm x 655mm (చక్రాలతో)
నికర బరువు	: 42.5 Kg (సుమారుగా)

02 ఎమ్బిసి ఆక్సిజన్ కాన్సన్ట్రేటర్ (ఓ సి) గురించి ఎమ్ఎల్టిఎక్స్-10

2.3 MLTX-10 యొక్క స్క్రిమాటిక్ బ్లాక్ రేఖాచిత్రం (పథక నమూనా)



02 ఎమ్బిసి ఆక్సిజన్ కాన్సన్ట్రేటర్ (ఓ సి) గురించి ఎమ్ఎల్టిఎక్స్-10

2.4 ఆక్సిజన్ కాన్సన్ట్రేటర్ యొక్క పనితీరు:

ఆక్సిజన్ కాన్సన్ట్రేటరు విద్యుత్ శక్తితో పని చేసే ఒక పరికరం. పరిసరాల నుండి గ్రహించబడిన గాలి ఒక కంప్రెసర్ ద్వారా లోనికి పంపబడుతుంది. కంప్రెసర్లో పీడనం పెంచిన గాలి వేడెక్కుతుంది. దానిని చల్లబరచడానికి ఒక అల్ట్రామినియం కూలింగ్ కాయిల్ ద్వారా పంపిస్తారు. ఆ తరువాత గాలిలోని నీటి తేమను తొలగించి, రెండు జల్లెడ స్టూపాల లోనికి పంపిస్తారు. వీటిలో వుండే జియొలైట్ అనబడు రసాయనము, గాలిలోని పీడనము తగ్గగానే నైట్రోజన్ను విడదీస్తుంది. అలా విడదీయబడిన నైట్రోజన్ తిరిగి వాతావరణంలోనికి పంపి వేయబడుతుంది. ఈ ప్రక్రియద్వారా గాఢత పెరిగిన (90% కంటే యొక్కువగా) ఆక్సిజన్ ఒక టాంకులోనికి పంపబడుతుంది.

ఇలా అక్కడ నిలువచేయబడ్డ ఆక్సిజన్ ఒక రెగ్యులేటరు, నాన్ రిటర్నబుల్ వాల్వ్, బాక్టీరియా ఫిల్టర్ల ద్వారా ప్రవహించి రోగికి అంద చేయబడుతుంది. రోగి సౌకర్యార్థము, ఆక్సిజన్ను ఒక హ్యూమిడిఫయ్యరు ద్వారా పంపబడుతుంది. వైద్యులు నిర్ణయించిన పరిమాణములో రోగికి అందించటం కోసం ఒక ఫ్లో మీటరు అమర్చబడి వుంటుంది. విద్యుత్తు వున్నంత సేపూ ఆక్సిజన్ నిరంతరాయంగా లభిస్తూ వుంటుంది.

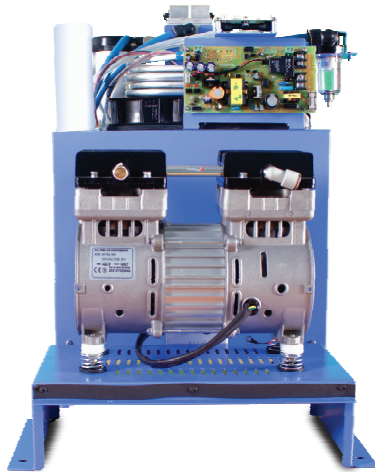


02

ఎమ్బసి ఆక్సిజన్ కాన్సన్ట్రేటర్ (ఓ సి) గురించి ఎమ్ఎల్టీఎక్స్-10

2.5 ఆక్సిజన్ కాన్సన్ట్రేటర్ యొక్క భాగాలు మరియు వాటి విధులు

ఓ సి మొదటి భాగం











ఓ సి వెసుక వైపు



02 ఎమ్ఐసి ఆక్సిజన్ కాన్సన్ట్రేటర్ (ఓ సి) గురించి ఎమ్ఎల్టీఎక్స్-10

క్ర.స.	భాగము	చిత్రం	పనితీరు
01	బాహ్య క్యాబినెట్		ఆక్సిజన్ కాన్సన్ట్రేటర్ యొక్క అన్ని భాగములు దీనిలో యిమిడి వుంటాయి
02	ఇన్లెట్ ఎయిర్ హెచ్ఇపివి ఫిల్టర్లు		ముతక పదార్థాలను వడపోసి, గాలిని లోనికి రానిచ్చు జల్లెడ జీవిత కాలం పెంచుతుంది
03	కంప్రెసరు		గాలి పీడనాన్ని పెంచి లోనికి పంపుతుంది
04	ఫ్యాన్		ఎన్కోజర్ లోనికి గాలిని సరఫరా చేసి కంప్రెసర్ను చల్లపరుస్తుంది.
05	ఉష్ణ మార్పిడి		ఎయిర్ కంప్రెసర్ ద్వారా ఉత్పన్నమయ్యే వేడిని చల్లబరుస్తుంది.
06	తేమ ఫిల్టర్లు		గాలి ప్రవాహంలో తేమ తగ్గిస్తుంది.
07	ఆక్సిజన్ కొలిచే యూనిట్		సిస్టమ్ స్థితిని విశ్లేషిస్తుంది, ఆక్సిజన్ ప్రవాహం రేటు మరియు స్వచ్ఛతను కొలుస్తుంది.

క్ర.స.	భాగము	చిత్రం	పనితీరు
08	వాల్యూ ఆసెంజ్మెంట్		గాలిని జల్లెడ పట్టడానికి మరియు బయటికి పంపడానికి వలయు ప్రవాహ ప్రక్రియను నియంత్రిస్తుంది
09	సీవ్ బెడ్స్		లోనికీ, బయటకు వాపు గాలి నుండి ఆక్సిజన్, నైట్రోజన్లను వేరు పరుస్తుంది
10	ఎక్స్‌టెండ్డ్ మఫ్లరు		నైట్రోజన్‌ని నిశ్శబ్దంగా బయటకు పంపటానికి ఉపయోగపడుతుంది
11	ఆక్సిజన్ ట్యాంకు		స్థిరంగా నిరంతర ప్రవాహాన్ని అందించడానికి ఆక్సిజన్ అమర్చిన అక్యుమ్యులేటర్
12	ఫ్లో మీటర్		ప్రవాహ వేగాన్ని నియంత్రించి సరఫరా చేస్తుంది.
13	హ్యూమిడిఫైయర్		సరఫరా చేయబడిన ఆక్సిజన్‌కు తేమ చేకూరుస్తుంది.
14	యూజర్ ఇంటర్ ఫేస్ మాడ్యూల్		ఆక్సిజన్ స్థాయి మరియు ప్రవాహాన్ని ప్రదర్శిస్తుంది నిలువలు హద్దులు దాటినప్పుడు హెచ్చరికలు పంపుతుంది.
15	బాక్టీరియా ఫిల్టర్		బాక్టీరియాను ట్రాప్ చేస్తుంది

02 ఎమ్ఐసి ఆక్సిజన్ కాన్సన్ట్రేటర్ (ఓ సి) గురించి ఎమ్ఎల్టీఎక్స్-10

2.6 సూచికలు మరియు నియంత్రణలు :

- **పవర్ స్పీచ్ :** దీనిని పవర్ ఇన్పుట్ బటన్ లోని లేదా పవర్ తీసివేయడానికి వినియోగిస్తారు. స్విచ్ లో వున్న దీపం, పవరు వున్నప్పుడు వెలుగుతూ వుంటుంది
 - **ఎంటర్ బటన్:** బజర్ ఆపు చేయడానికి ఈ బటన్ ఉపయోగిస్తారు. ఆపిన తదుపరి, దీనిని బిల్డింగ్ వత్తడం వలన మళ్ళీ ఆలారం ఆపడానికి సిద్ధంగా ఉంటుంది
 - **ఆక్సిజన్ ప్రవాహా మీటర్ :** ఆక్సిజన్ పవాహ వేగాన్ని సూచించడానికీ, నియంత్రించడానికీ పనికి వస్తుంది
 - **ఆక్సిజన్ ప్రవాహా మీటర్ నాబ్ :** బయటికి వాపు ఆక్సిజన్ ప్రవాహమును ఇది నియంత్రిస్తుంది. గడియారం బజర్లో ఇది పెంచడానికి మరియు గడియారం వ్యతిరేక బజర్లో ఇది తగ్గించడానికి వాడవచ్చును
 - ఐదు సంఖ్యల 7-సెగ్మెంట్ డిస్ప్లే కింద ఐదు ప్రెస్ బటన్లు ఏర్పాటు చేయబడినవి. నీటిని అంతర్గతమైన సాంకేతిక కారణాల కోసం వాడతారు. గడియారంలో సమయం సరిచేయడానికి కూడా వీటిని వాడతారు.
 - **ఎల్ సి డి డిస్ప్లేలు :** యూనిట్ సంబంధిత పరిమితులను గణన చేయుటకు ఏర్పాటు చేయబడినవి. అంతర్గతముగా ఇవి ప్రయోజనకరములు. ఎల్ సి డి ప్రదర్శనను పని లేనపుడు గడియారము వలె సమయము చూపును
 - 1 నుండి 5 అలారములు చూపించుటకూ, 24 గంటల ఫార్మాట్ లో సమయము చూపించుటకూ, ఓసి పని చేసిన గంటలను చూపించుటకూ 5 సంఖ్యల 7 సెగ్మెంట్ డిస్ప్లేలు అమర్చబడినవి.
 - రెండు 3 డిజిట్ 7 సెగ్మెంట్ డిస్ప్లేలు ఒకదాని పైన ఒకటి ఏర్పాటు చేయబడినవి. ఇవి ఆక్సిజన్ సంబంధిత పరిమితులను సూచించును. పైనవున్నది ఆక్సిజన్ ప్రవాహము ఎల్. సి. ఎమ్ నందు, అదురును ఉన్నది ఆక్సిజన్ యొక్క స్పష్టతను [శాతము %] చూపును.
 - 5 అంకెల 7 సెగ్మెంట్ డిస్ప్లేలపైన 5 దీపాలు అమర్చబడినవి. డిస్ప్లేలు హెచ్చరికలనూ గడియారాన్నీ, గంటలనూ, గడిచినకాలాన్నీ, కామ్ స్టేటస్ సూచిస్తాయి. వీటికి అనుగుణంగా పైనున్న దీపాలు వెలుగుతాయి. అలాగే పరిస్థితిలో ఎట్ట దీపము వెలుగుతుంది.
- a) ఎప్పుడైతే అలారమ్ ఎర్ర దీపం వెలిగిందో దాని అర్థం, 5 డిజిట్ డిస్ప్లే పైన సమాచారం అలారమునకు సంబంధించినది అని గ్రహించవలెను. అది "ALR 2"/"ALR 3"/"ALR 4"/"ALR 5" లో ఎదో ఒకటి కావచ్చును.
 - b) ఎప్పుడైతే గడియారం ఆకుపచ్చ రంగు వెలుగుతుందో దాని అర్థం, 5 డిజిట్ డిస్ప్లే పైన సమాచారం 24 గంటల ఫార్మాట్ లో వుందని అర్థం.
 - c) గంటల ఆకుపచ్చ రంగు దీపం వెలిగినపుడు దాని అర్థం, 5 డిజిట్ డిస్ప్లే పైన సమాచారం ఇప్పటి వరకు ఆక్సిజన్ కాన్సన్ట్రేటరు పనిచేసిన సమయం తెలియపరుస్తుంది.
 - d) బ్లెమర్ మరియు కామ్. స్టాటస్ ప్రస్తుతము వాడికలో వుండవు. అది భవిష్యత్తులో రాబోయే అవసరములకు వినియోగించబడును.

02

ఎమ్బిసి ఆక్సిజన్ కాన్సన్ట్రేటర్ (ఓ సి) గురించి ఎమ్ఎల్టీఎక్స్-10

2.7 హెచ్చరికలు

ఈ క్రింది ఐదు హెచ్చరికలు (అలార్మ్స్) ఏర్పాటు చేయబడినవి, వాటి యొక్క వివరాలు:

1. మదర్ బోర్డు వైఫల్యం అలారమ్

మదర్ బోర్డు వైఫల్యం అలారమ్ (హెచ్చరిక) బజ్జర్ ద్వారా సూచించబడుతుంది. బజ్జర్ పూర్వం కాకూడా ఎర్ర బల్బు కూడా వెలుగుతుంది. సర్కూటరీ నియంత్రణ వైఫల్యం చెందినపుడు ఈ అలారమ్ మోగుతుంది. అలారం గుర్తించినపుడు ఎంటర్ బటన్ నొక్కండి.

2. తక్కువ ఆక్సిజన్ గాఢత అలారమ్

కాన్సన్ట్రేటరును ప్రారంభించిన ఐదు నిమిషాల తదుపరి ఆక్సిజన్ గాఢత సాధారణ స్థాయికి చేరుతుంది. ఎప్పుడైతే ఆక్సిజన్ గాఢత 82% కు దిగిపోతుందో అప్పుడు, ఎరుపు బల్బు (బజ్జర్) వెలిగి దాంతో పాటు అలారమ్ కూడా మోగుతుంది. ఇది AL 2, డిజిటల్ ప్రదర్శన ద్వారా తక్కువ ఆక్సిజన్ గాఢత సూచిస్తుంది. అలారమ్ ను గుర్తించినప్పుడు ఎంటర్ బటన్ వత్తాలి.

3. చాలా తక్కువ ఆక్సిజన్ గాఢత అలారమ్

మెషిన్ ఆరంభం కాగానే ఐదు నిమిషాల తదుపరి ఆక్సిజన్ గాఢత సాధారణ స్థాయికి చేరుతుంది. ఎప్పుడైతే ఆక్సిజన్ 70% లేక అంతకంటే, తక్కువ స్థాయికి దిగిపోయినప్పుడు ఎరుపు బల్బు (బజ్జర్) వెలిగి దాంతో పాటు అలారమ్ కూడా మోగుతుంది. ఇది ALR 3, డిజిటల్ ప్రదర్శన ద్వారా తక్కువ ఆక్సిజన్ గాఢత సూచిస్తుంది. అలారమ్ ను గుర్తించినప్పుడు ఎంటర్ బటన్ వత్తాలి.

4. కంప్రెసర్ వైఫల్యం అలారమ్

నియంత్రణ సర్కూటరీ ద్వారా కంప్రెసర్ వైఫల్యం విశ్లేషణ చేయబడుతుంది. అప్పుడు ఎరుపు బల్బు వెలిగి దాంతో పాటు అలారమ్ కూడా మోగుతుంది. ఇది ALR 4, డిజిటల్ ప్రదర్శన ద్వారా తక్కువ ఆక్సిజన్ గాఢతను సూచిస్తుంది. అలారమ్ ను గుర్తించినప్పుడు ఎంటర్ బటన్ వత్తాలి.

5. హెచ్చు / తగ్గు వోల్టేజీ అలారమ్

ఏ సి మెయిన్ ఇన్ పుట్ వోల్టేజీ హెచ్చుతగ్గులైనప్పుడు (275V కన్నా ఎక్కువైనా 180V కన్నా తక్కువైనా) వోల్టేజీ అలారమ్ మోగడం జరుగుతుంది. ఏ సి పవర్ కంప్రెసర్ త్రీప్స్ అవుతుంది. ఎరుపు బల్బు వెలిగి దాంతో పాటు అలారమ్ కూడా మోగుతుంది. ఇది ALR 5ను, (వోల్టేజీలలో మార్పులను) సూచిస్తుంది. అలారమ్ ను గుర్తించినప్పుడు ఎంటర్ బటన్ వత్తాలి.

03 స్థాపన/వినియోగ పద్ధతి

ఒక దృశ్య మాధ్యమం (బడియో) ద్వారా, ఆక్సిజన్ కాన్సెన్ట్రేటర్ స్థాపన మరియు ఆరంభము చేయి పద్ధతి తెలుపబడినవి. దీనిని www.mic.co.in నుండి దాన్ లోడ్ చేసుకోవచ్చు.

పరికరానికి బియ్యత ఇవ్వబడే ముందు, ఆక్సిజన్ కాన్సెన్ట్రేటర్ ప్యాక్ చేయబడిన యూనిట్ వీ విధంగా నైనా దెబ్బ తిన్నదా అనేది భౌతికమైన పరిశీలన ద్వారా తెలుస్తుంది. అలాంటి దేదన్నా కనుగొనబడినప్పుడు , దయచేసి ఈ మాస్కువల్ దివలలో ఫిర్మిన్న్ వివరాల ప్రకారం సంప్రదించండి.

- కార్టన్ బాక్స్ తెరిచిన తర్వాత, సరఫరా చేయబడిన పరికరాలు OC ప్యాకేజీకి జతచేయబడిన ప్యాకింగ్ జాబితాతో ధృవీకరించబడాలి. కొరత ఉన్నట్లయితే వెంటనే సంబంధిత అధికారులకు తెలియజేయాలి.
- దయచేసి మిగులు ఉపకరణాలు మరియు ఐడిభాగాలు అధికృత అధికారి అధీనంలో ఐడివిడిగా నిల్వ చేయబడ్డాయని నిర్ధారించుకోండి.
- ప్రధాన పరికరాన్ని స్థిరమైన ప్లాట్ ఫారమ్ లో వుంచి ఆక్సిజన్ కాన్సెన్ట్రేటర్ (OC) కు బియ్యత సరఫరా యివ్వవలెను. సూచిత దిపాల డిస్ట్రిబ్యూ మెంట్ సూచనలపై విలువలను గమనించండి. అన్ని సిగ్నల్స్ సంతృప్తికరంగా ఉన్నప్పుడు, ఆక్సిజన్ స్వచ్ఛత 90% పైన సూచించినప్పుడు, O C పనితీరు నిర్దేశిత సినిసికేషన్ లకు అనుగుణంగా వుందని గ్రహించాలి. O C ని అవసరమైన ప్రదేశానికి (రోగి దగ్గరకు) తరలించవచ్చు. కార్యాచరణకు సిద్ధము కావచ్చు.

ఆక్సిజన్ కాన్సెన్ట్రేటరు (OC) స్థాపన కోసం చేయవలసిన కీలక ప్రక్రియల సంక్షిప్త జాబితా :

- ఆక్సిజన్ యూనిట్ ను ఒక మూల ప్రదేశంలో వుంచకుండా, నాలుగు వైపుల నుండి గాలి సరఫరా వచ్చేలాగా చూసుకోవాలి. దగ్గరపున్న వస్తువుల నుండి గానీ, గోడల నుండి గానీ, కనీసము ఒక అడుగు దూరములో యూనిట్ వుండే లాగా జాగ్రత్త పడాలి. అలా వుంటేగాని, లోని ఉష్ణోగ్రత బయటకుపోదు.
- సూర్య రశ్మి తిన్నగా యూనిట్ మీద పడకుండా చూసుకోవాలి
- అన్ని ప్రమాదాలు జరగకుండా, యూనిట్ దగ్గర అగరు వత్తులుగానీ, వెలుగుతున్న కొవ్వొత్తులుగాని, వేడి వుట్టించు పరికరములు గానీ లేకుండా జాగ్రత్త పడాలి.
- ఆక్సిజన్ కాన్సెన్ట్రేటరు చక్రాల మీద వుండటం వల్ల అటూ యిటూ కదిలే అవకాశం వుంది. అందువలన నిర్దేశించిన ప్రదేశంలో చక్రాలను బిగించి కదలకుండా చూసుకోవాలి.

వినియోగ పద్ధతి :

- హుమిడిఫైయర్ మూతను బిప్పి గల ప్లస్ మరియు కనెక్ట్ స్టాయిల మధ్య స్కార్ నెండు శుద్ధి చేయబడిన లేదా వేడి చేసి ఫిల్టర్ లను తీసి వాసి తిరిగి బాష్ కవర్ హుమిడిఫైయర్ బాటిల్ పైన బిగించ వలెను.
- నాసల్ ఆక్సిజన్ కన్ఫులా హుమిడిఫైయర్ ఆవుట్ లెట్ కు బిగించాలి. హుమిడిఫైయర్ నిర్దేశించబడనప్పుడు కాన్సెన్ట్రేటరు అవుట్ లెట్ ను కాన్ఫులాకు బిగించాలి. నాసల్ ఆక్సిజన్ కాన్ఫులా, ఆక్సిజన్ తీసుకోవడానికి ఫీలగా రోగి యొక్క ముక్కు రంధ్రాలకు అనుకూలం. ఆక్సిజన్ ప్రవాహ వేగం నిర్దేశించిన విలువలలో ఉండటానికి నాసల్ ఆక్సిజన్ కన్ఫులా 20 మీటర్ల కంటే ఎక్కువ వాడుగు ఉండరాదు.
- ఆక్సిజన్ కాన్సెన్ట్రేటరు ప్లగ్ గును విడ్యుత్ సౌకెట్ లో వుంచి పవర్ స్విచ్ ను 'ఆన్' చేయవలెను.
- ఆక్సిజన్ ప్రవాహ వేగాన్ని నియంత్రించడానికి, ఫ్లో మీటరులో అమర్చబడిన గుండ్రపు నాట్ ను కుడి వైపుకు గాని, ఎడమ వైపుకుగాని, నిర్దేశించిన ప్రమాణము వచ్చువరకూ తిప్పువలెను. ప్రవాహ వేగమును LED డిస్ప్లేలో కూడా చూడ వచ్చును. ఈ వేగము నిలకడగా వుండటానికి 20-30 సెకన్లు పట్టవచ్చును నాట్ ను బహు నెమ్మదిగాను, క్రమముగాను తిప్పు వలెను. ప్రవాహ వేగము నిముషమునకు 10 లీటర్ల కంటే మించరాదు.

వినియోగ విధానము

సాధారణంగా, గాఢత కలిగిన ఆక్సిజన్ రోగులకు వారి యొక్క ఆక్సిజన్ స్థితిని తిరిగి సాధారణ స్థాయికి చేరుటకు ఇవ్వబడుతుంది. మరియు ఎక్కువగా లేదా మరియు తక్కువగా ఆక్సిజన్ ఇవ్వబడటం రోగులను ముఖ్యముగా, నవజాత శిశువులకు హానికరంగా మారుతుంది.

కలుషితాలను తొలగించి శుభ్రపరచడం

ఆక్సిజన్ కాన్సెన్ట్రేటర్ యొక్క బయటి భాగాలను, యూనిట్ యొక్క విద్యుత్ సరఫరా తొలగించబడిన తర్వాత తుడవాలి. విశ్లేషణ కలుషితాలను తొలగించే పధార్థంతో లేదా ఇతర విధంగా శుభ్రపర్చే పధార్థాలతో బయటి భాగాలను తుడుచుకొని శుభ్రం చేసుకోవాలి. శుభ్రపర్చే పధార్థం లేదా ద్రావకం పరికరం పైన పది నిమిషాలు ఉంచడం చేసి తర్వాత శుభ్రపర్చి వాడిగా ఉంచుకోవాలి.

నాసల్ ప్రాంగ్స్ తిరిగి వినియోగిస్తున్న సందర్భంలో, శుభ్రపర్చుకోవడం మరియు కలుషిత రహితంగా ఉంచుకోవడం తప్పనిసరిగా వాటించాలి. శుభ్రపర్చే సబ్బు లేదా శుభ్రపర్చే ద్రావకం ద్వారా మంచి నీటిలో కడిగి వాడిగా ఉంచుకోవాలి. ప్రభావవంతంగా శుభ్రపర్చుకోవడానికి, కలుషిత రహితంగా ఉంచుకోవడానికి కొన్ని శుభ్రపర్చే మిశ్రమాలను కూడా వినియోగం చేయవచ్చును [5% నుండి 5.25% వరకు నాడియం హైపాక్లొరైట్] నీటితో 1:100 మరియు 1:10 నిష్పత్తిలో కలుపుకొనవచ్చును.

హుమిడిఫైయర్స్ వినియోగించబడినప్పుడు, ప్రతి దినము స్వచ్ఛమైన నీటితో మరియు సబ్బుతో కడగవలెను. రోగికి రోగికి మధ్య వినియోగించేటప్పుడు శుభ్రపరిచిన హ్యూమిడిఫైయర్ను వాడగవలెను.

04 సురక్షిత నోట్స్

హెచ్చరిక - కొన్ని ప్రక్రియల వల్ల శారీరక గాయాలు లేదా మరణం కూడా సంభవించే ప్రమాదం వుంటుంది. చాలా జాగ్రత్తలు తీసుకోవాలి:

- కొన్ని సందర్భాలలో ఆక్సిజన్ ఇవ్వబడుటకు చేపట్టు బికిత్త హానికరము మరియు వ్రాణాంతకము కావచ్చును. ఏవరేని రోగికి ఆక్సిజన్ బికిత్త అవసరమని భావించినపుడు, వైద్యుని సలహా ప్రకారం ఆక్సిజన్ కాన్సెన్ట్రేటర్ (OC) వినియోగించినపుడు సరియగు ఆక్సిజన్ ప్రవాహం మరియు ఇవ్వబడు కాలము గురించి తెలుసుకుని ఆమేరకు చర్చలు తీసుకొనవలెనని సూచించడమైనది.
- హెచ్చరిక చేయబడిన సమయములో లేదా సందర్భములో, ఆక్సిజన్ కాన్సెన్ట్రేటర్ (OC) సరిగా పనిచేయుచున్నది, లేనిది గమనించవలెను. రోగి అనాకర్మమునకు గురైనపుడు, పరికరం ఏర్పాటుదారుని లేక వైద్యుని సత్కారమే సంప్రదించవలెను.
- రేటింగ్ లేబల్ పై నిర్దేశించిన ప్రకారం పోల్టెజి వినియోగించవలెను.
- ఆక్సిజన్ కాన్సెన్ట్రేటర్లు (OC) హెచ్చు స్థాయిలో ఆక్సిజన్ ఉత్పత్తి చేయడం వలన, సమీపంలోని ఉన్న ఇతర వస్తువుల ద్వారా సత్కారం మంటలు చెలరేరడానికి ఆస్కారం ఎక్కువగా ఉంటుంది. కనుక, ఆక్సిజన్ కాన్సెన్ట్రేటరు (OC) ను మంటలు, వేడి ఉండే చోటుకు దూరంగా ఉంచాలి, రోగి వద్ద ధూమపానం నిషేధించాలి.
- వినియోగములో లేనపుడు, నాసికా కాథెటర్లు మరియు వ్రాంగ్స్ దుప్పట్లకు లేదా బ్లాంకెట్లకు దగ్గరగా ఉంచరాదు. కాన్సెన్ట్రేటర్ పని చేయునప్పుడు ఆక్సిజన్ వల్ల అగ్ని ప్రమాదములు సంభవించ వచ్చును.
- యూనిట్ కు సమీపంలో గ్రీజు, పెట్రోలియం ఉత్పత్తులను, ఇతర మండే స్పృహవమున్న వస్తువులను దూరంగా ఉంచాలి యూనిట్ వద్ద వాటిని వినియోగించరాదు.
- విద్యుత్ ఘాతము హాని: యూనిట్ వుద్ద వేసి ఉన్నపుడు అనగా పనిచేయునపుడు కవర్లు తీయరాదు. కేవలం, పరికరం ఏర్పాటు చేసినవారు మరియు అనుభవం ఉన్న సాంకేతిక నిపుణుడు మాత్రమే కవర్లు తీయడం లేదా యూనిట్ సర్వీస్ చేయడం చేయాలి. యూనిట్ వద్ద తడి ఏర్పడకుండా లేదా నీరు రాకుండా మరియు యూనిట్ నందు నీరు ప్రవేశించకుండా జాగ్రత్త తీసుకొనవలెను.

హెచ్చరిక - హానికరమైన లేదా సురక్షితము కాని సాధన - ఆస్తి ధ్వంసమునకు కారణమగును - విశేషీకరణ :

- ఆక్సిజన్ కాన్సెన్ట్రేటరు వినియోగం కొరకు దుమ్ము, ధూళి నాకని చక్కటి పరివరణ ప్రదేశంలో ఉంచాలి.
- ఆక్సిజన్ కాన్సెన్ట్రేటరును ఆక్సిజన్ ప్రవాహ వేగం నిరోధించబడే చోట ఉంచరాదు.
- ఆక్సిజన్ కాన్సెన్ట్రేటరు పైన ఏదైనా వస్తువులు ఉంచరాదు..
- ఆక్సిజన్ కాన్సెన్ట్రేటరు గట్టి నేల పైన ఉంచాలి. వదులుగా ఉండే స్థలాలలో లేదా పడకల మీద మంచాల పైన ఉంచరాదు. ఎందుకంటే అవి పడివాయే అవకాశం ఉంటుంది.
- ఆక్సిజన్ కాన్సెన్ట్రేటరు పనిచేయునపుడు ఎవరో ఒకరు దగ్గర ఉండవలెను.

04 సురక్షిత నోట్స్

- ఆక్సిజన్ కాన్సెన్ట్రేటరు పని చేయబడునపుడు అడుగున యే వస్తువులూ వుండరాదు. లేకుంటే, ఆక్సిజన్ కాన్సెన్ట్రేటరు అఖతమైన వేడికి గురవుతుంది.
- ఆక్సిజన్ కాన్సెన్ట్రేటరు ఆపుచేయాల్సిన అంటే పుగ్గు తీసివేయాల్సింది. ఈ విధంగా ఆక్సిజన్ కాన్సెన్ట్రేటరు యూనిట్ కు అన్ని వైపులూ 30 సెం.మీ. దూరం ఉండేలా అంటే, గోడలకు, మంచాలకు, ఫర్నిచర్ కు లేదా మరెవరినైనా అడ్డంకులకు దూరంగా చూసి పెట్టాలి. పరిమితమైన స్థలంలో పెట్టరాదు.
- కాన్సెన్ట్రేటరును 'ఆన్' చేసిన తరువాత 2-5 నిమిషాలు ఆగాలి. అప్పటికి గానీ ఆక్సిజన్ స్వచ్ఛత నిర్దేశించిన ప్రమాణమునకు చేరుకోదు.

05 బలమైన హానికరాలు

ఎలాంటి అగ్ని ప్రమాదాలు జరగకుండా అన్ని జాగ్రత్తలు తీసుకున్నారని నిర్ధారించుకోవడానికి ఇవి మళ్ళీ పునరావృతమయ్యాయి.

ఆక్సిజన్ కాన్సెన్ట్రేటర్లు హెచ్చు స్థాయిలో ఆక్సిజన్ ఉత్పత్తి చేయడం వలన, సత్కరమే మంటలు వెలరేరడానికి ఆస్కారం ఎక్కువగా ఉంటుంది. ఈ విధమైన హాని నివారించడానికి మరియు అగ్ని నుండి సురక్షితంగా ఉండటానికి ఈ క్రింద పేర్కొన్న అంశాలను నొక్కి చెప్పటమయినది ఈ అంశాలు సాంకేతిక మరియు వైద్య సిబ్బందికి శిక్షణ కాలంలో బోధించవలసి ఉంటుంది.

- చెడిపోయిన విద్యుత్ ఫైర్లు మరియు కేబుల్స్ను సత్కరమే మార్చిడి చేయాలి
- అన్ని ప్రమాదము సంభవించినపుడు, ఆక్సిజన్ ప్రవాహాన్ని ఆపి వేసే నిరోధకాలను వినియోగించాలి
- ఆక్సిజన్ కాన్సెన్ట్రేటర్లు వినియోగంలో లేనపుడు వాటి సిస్టమ్లను ఆపివేసి ఉంచాలి
- వినియోగములో లేనపుడు, నాసికా కాఫీటర్లు మరియు వ్రాంగ్స్ దుప్పట్లకు లేదా బ్లాంకెట్లకు దగ్గరగా ఉంచరాదు
- పదేని నిప్పు లేదా నిప్పు రాజకానే అవకాశమున్న వస్తువులను అనగా, సిగరెట్లు, కాన్వోయ్టలు, దీపాలు, ఉష్ణ సంబంధిత వస్తువులు, పాయిలు దూరంగా ఉంచండి
- యూనిట్ కు సమీపంలో గ్రీజు, పెట్రోలియం ఉత్పత్తులను, ఇతర మండే స్వభావమున్న వస్తువులను దూరంగా ఉంచడం చేయాలి. యూనిట్ వద్ద అవి వినియోగం చేయరాదు
- ఆక్సిజన్ కాన్సెన్ట్రేటర్లు దొర్లడానికి వీలు కలగని ప్రదేశంలో (చదునైన ప్రదేశంలో) ఉంచడం ద్వారా దాని కంప్రెసర్ దొర్లడం మరియు ధ్వంసం కాకుండా ఉంటుంది

06 సమస్యల పరిష్కారం - సంరక్షణ

6.1 సమస్యల పరిష్కారం

ఒకవేళ, మీ యొక్క కాస్ట్రోఫర్ సరిగా పనిచేయనిచో, ఈ సమస్యల పరిష్కారము [ట్రబుల్ షూటింగ్] పట్టికను సంప్రదించవలెను. ఒకవేళ, ఇదే విధముగా సమస్యలు కొనసాగినపుడు, దయచేసి మీ పరికరము సరఫరా చేసినవారిని సంప్రదించవలెను.

తుది వినియోగదారుల కోసం ట్రబుల్ షూటింగ్ గైడ్

క్ర.సం.	సమస్య	కారణాలు	పరిష్కారం
1.	పవర్ స్వీచ్ 'ఆన్' పోసిఉన్నా ఉన్నా కాస్ట్రోఫర్ ఆన్ అవుదు	<ul style="list-style-type: none"> • యూనిట్కు ఏవీదేదు • యూనిట్ సర్క్యూట్ బ్రేకర్ జారించి / తప్పుగా ఉంది • తప్పుడు విద్యుత్ సరఫరా ఉంది • తప్పుడు సర్క్యూట్ బ్రేకర్ • తప్పుడు పనిచేయడం 	<ul style="list-style-type: none"> • గోడ అవుట్లెట్టు తనిఖిచేయండి • సర్క్యూట్ బ్రేకర్ ను రిసెట్ చేయండి లేదా మార్చండి • సర్క్యూట్ బోర్డిని మార్చండి • పవర్ స్వీచ్ ను మార్చండి.
2.	కంప్యూటర్ అప్పుడప్పుడూ ఆగిపోతుంది	<ul style="list-style-type: none"> • పరిమిత గాలి ప్రవాహం • సరికాని ప్రదేశం కారణంగా యూనిట్ వేడక్కడం • అధిక వేడి కారణంగా కంప్యూటర్ ఆగిపోవటం • గమనిక: ఇది చల్లబడే వరకు ఇది పున: ప్రారంభించబడదు. • కేబినెట్ ఫ్యాన్ లోపం 	<ul style="list-style-type: none"> • అడ్డంకులను తొలగించండి • యూనిట్కు వేడికి దూరంగా ఉంచి, అన్నివైపులా తగినంత వెంటిలేషన్ ఉండించండి • క్యాబినెట్ ఫ్యాన్ ను మార్చండి
3.	సర్క్యూట్ బ్రేకర్ ఏదేపడే జారినప్పుడు	<ul style="list-style-type: none"> • తప్పుడు విద్యుత్ కనెక్షన్ • తప్పుడు కంప్యూటర్ కెపాసిటర్ • తప్పుడు సర్క్యూట్ బ్రేకర్ • తప్పుడు కంప్యూటర్ • తప్పుడు సర్క్యూట్ బోర్డ్ 	<ul style="list-style-type: none"> • విద్యుత్ కనెక్షన్ మరమ్మత్తు చేయండి • కంప్యూటర్ కెపాసిటర్ ను మార్చండి • సర్క్యూట్ బ్రేకర్ ను మార్చండి • కంప్యూటర్ ను మార్చండి • సర్క్యూట్ బోర్డిని మార్చండి
4.	క్యాబినెట్ ఫ్యాన్ ఆరగదు.	<ul style="list-style-type: none"> • తప్పుడు విద్యుత్ కనెక్షన్లు • తప్పుడు కెబినెట్ ఫ్యాన్ 	<ul style="list-style-type: none"> • విద్యుత్ కనెక్షన్లను తనిఖి చేయండి • క్యాబినెట్ ఫ్యాన్ ను మార్చండి
5.	ఫ్లాగ్ మీటర్ హెచ్చుతగ్గులకు లోనివుతుంది	<ul style="list-style-type: none"> • సరికాని సెట్ లేదా తప్పుగా ఉన్న రిసెట్ ట్యాంక్ రెగ్యులేటర్ • టీక్ • కంప్యూటర్లో తగ్గిన గాలి • ఫ్లాగ్ మీటర్ లోపం • అరిగిపోయిన కంప్యూటర్ • సర్క్యూట్ బోర్డ్ లో లోపం • సాల్టెనోయిడ్ వాల్వ్ లో లోపం 	<ul style="list-style-type: none"> • రెగ్యులేటర్ ను సెట్ చేయండి / రిసెట్ చేయండి / రిఫ్లన్ చేయండి • టీక్ టెస్ట్ చేసి రిపేర్ టీక్ • కంప్యూటర్ గొట్టాలను తనిఖి చేయండి • ఫ్లాగ్ మీటర్ ను మార్చండి • కంప్యూటర్ ను మార్చండి • సర్క్యూట్ బోర్డిని మార్చండి • సాల్టెనోయిడ్ వాల్వ్ ను మార్చండి
6.	పరిమితమైన లేదా తక్కువ ప్రవాహం	<ul style="list-style-type: none"> • హ్యూమిడిఫైయర్ బాటిల్ / గొట్టాలలో పరిమిత • రిసెట్ ట్యాంక్ రెగ్యులేటర్ పుష్పర చాలా తక్కువగా ఉంది • టీక్ • కంప్యూటర్లో తగ్గిన గాలి • బలహీనమైన కంప్యూటర్ • సర్క్యూట్ బోర్డ్ లో లోపం • సాల్టెనోయిడ్ వాల్వ్ లో లోపం 	<ul style="list-style-type: none"> • హ్యూమిడిఫైయర్ బాటిల్ లేదా గొట్టాలను మార్చండి • రెగ్యులేటర్ సెట్టింగ్ ని సర్దుబాటు చేయండి • టీక్ ఏరిడ్ మరయు మరమ్మత్తు • కంప్యూటర్ గొట్టాలను తనిఖి చేయండి • సిస్టమ్ ఒత్తిడిని తనిఖి చేయండి తక్కువ ఒత్తిడి ఉంటే కంప్యూటర్ ను మార్చండి • సర్క్యూట్ బోర్డిని మార్చండి • సాల్టెనోయిడ్ వాల్వ్ ను మార్చండి

06 సమస్య పరిష్కారం - సంరక్షణ

క్ర.సం.	సమస్య	కారణాలు	పరిష్కారం
7.	ప్లాగ్ మీటర్ లో ప్రవాహం సూచించబడలేదు	<ul style="list-style-type: none"> అంతర్గత లీక్ లేదా గాలి ప్రవాహం యొక్క పరిమతి ప్లాగ్ మీటర్ నాబ్ ఆఫ్ చేయబడింది ఆక్సిజన్ మాస్క్ లేదా నాసికా కాన్యూలా గొట్టాలు బ్లాక్ అవుట్ / యూనిట్ అవుట్ లెట్ వద్ద బాహ్య పరిమతి 	<ul style="list-style-type: none"> లీక్ పరీక్ష మంయు మరమ్మత్తు. ముఖ్యంగా, రెస్పిరేటర్ / సిట్టింగ్ లు ట్యూబింగ్ టు ప్లాగ్ మీటర్, లీకేజీలను రిపేర్ చేయండి ఆక్సిజన్ ప్రవాహాన్ని అనుమతించడానికి ప్లాగ్ మీటర్ నాబ్ ను త్రిప్పండి ఆక్సిజన్ మాస్క్ లేదా నాసికా కాన్యూలా గొట్టాలను తనిఖి చేయండి, అవసరమైతే మార్చండి
8.	తక్కువ ఆక్సిజన్ సాంద్రత	<ul style="list-style-type: none"> లీక్ తక్కువ గాలి తీసుకోవడం ఎగ్జాస్ట్ మిస్టర్ లో పరిమతి కలుషితమైన జల్లిడ బెడ్డి బలహీనమైన కంప్రెసర్ సిర్యూట్ బోర్డ్ లో లోపం సాలినోయిడ్ వాల్వ్ లో లోపం 	<ul style="list-style-type: none"> లీక్ పరీక్ష మంయు మరమ్మత్తు ఎగ్జాస్ట్ మిస్టర్ ను మార్చండి లేదా శుభ్రం చేయండి జల్లిడ బెడ్డి లను మార్చండి సిస్టమ్ ఒత్తిడిని తనిఖి చేయండి మంయు కంప్రెసర్ ను పునర్నిర్మించండి లేదా మార్చండి సిర్యూట్ బోర్డ్ ని మార్చండి సాలినోయిడ్ వాల్వ్ ను మార్చండి

6.2 సంరక్షణ:

ఆక్సిజన్ కాన్సెన్ట్రేటర్ చక్కగా స్థిరకాలం పని చేయటకు సక్రమమైన సంరక్షణ మరియు నిర్దిష్టమైన సర్వీస్ కీలకమైనవి. ఆక్సిజన్ కాన్సెన్ట్రేటర్ నిరంతరం చాలా కాలం వరకు చక్కగా పని చేయడానికి వీలుగా ఆకృతి చేయబడ్డాయిని గమనించాలి. దీనిలో కంప్రెసర్ చాలా ప్రధానమైన చలన కారకం. సహజంగా శ్రుప్త, పట్టడానికి అవకాశం ఉంటుంది. కనుక, దీనిని మార్చుకోవడం లేదా మరమ్మత్తులు చేయడం కావల్సివస్తుంది.

ఓ సి సంతృప్తి కరంగా పని చేయడానికి, వైర్య, సాంకేతిక పిబ్బంది సేవలు అవసరమవుతాయి. దీనికి తోడుగా, సంరక్షణ ఒక ప్రణాళిక లేదా షెడ్యూల్ ప్రకారం నిర్వహించబడి శిక్షణ వాందిన సాకేతికతతో వార్షికంగా ఒకవారి సంరక్షణ చేయబడాలి. [వార్షికంగా మూడు లేదా నాలుగు నెలలకు ఒకసారి చేయడం మంచిది] వార్షికంగా ఒకసారి లేదా ప్రతి 5000 గంటల ఐనియోగం తర్వాత సంరక్షణ చేయబడాలి. ఎక్కువ పర్యాయాల సంరక్షణ ఉపకాలంలో, తేమ ఎక్కువగా ఉన్నప్పుడు లేదా దుమ్ముతో కూడిన పర్యావరణంలో ఉపకరణాన్ని ఉంచినప్పుడు చేయవలసిన అవసరం ఉంటుంది.

క్రమాంకనం చేయబడిన ఆక్సిజన్ ఎనలైజర్ తో ఆక్సిజన్ ఏకాగ్రత అవుట్ పుట్టిపై రెగ్యులర్ మెయింటెనెన్స్ తనిఖీలు తప్పనిసరిగా. శిక్షణ పొందిన టెక్నిషియన్ చేత నిర్వహించబడాలి. అవసరమైతే, ప్రెజర్ గేజ్ తో ఒత్తిడి అవుట్ పుట్టి తనిఖీ చేయబడాలి. ఈ ఒత్తిళ్లలో అవుట్ పుట్టి డెలివరీ ఒత్తిడి, ప్రాడక్ట్ ట్యాంక్ లోని ఒత్తిడి మరియు పీడెన్ చక్రం యొక్క ఐవిధ పాయింట్ల వద్ద జల్లెడ-బెడ్ వద్ద ఒత్తిడి ఉండవచ్చు. గాలి/ఆక్సిజన్ లీక్ ల కోసం కనెక్షన్ త్వరిత తనిఖీగా కూడా బబుల్ పరీక్షను నిర్వహించవచ్చును.

కాన్సన్ట్రేటర్ శీబ్బాలు ఆ పరికరం పనితీరు స్థితి గురించి సమాచారాన్ని అందిస్తాయి. కంప్రెసర్ శీబ్బం బగ్గరగా ఉంటే, దానికి సర్వీసింగ్ అవసరం. అదనపు ట్రబుల్ షూటింగ్ మరియు మరమ్మత్తు ఏనులు, భాగాలను మార్పిడిం వంటివి చేయవలసి ఉంటుంది . ఆక్సిజన్ (OC) యొక్క భాగాలు ఇంతకు ముందు అందించిన బొమ్మల పట్టికలో వివరించబడ్డాయి. ఈ ప్రతి భాగం పనితీరుపై అవగాహన, మరమ్మత్తు చేయడానికి సాంకేతిక నిపుణుడి సామర్థ్యాన్ని బాగా పెంచుతుంది.

07 ఉపకరణాలు మరియు వినియోగతాలు

ఎమ్ ఐ సి పరికరాలతో సరఫరా చేయబడే వినియోగతాలు మరియు ఉపకరణాలు

7.1 ఉపకరణాలు

క్ర.సం.	పరిమాణం	వస్తువు
1	ఘొమ్మడి ఫైయర్ బాటిల్	1
2	వినియోగక్రమ ఉపయోగ సూచిక	1

7.2 వినియోగతాలు

క్ర.సం.	పరిమాణం	వస్తువు
1	నాసిల్ కన్నులా అడల్ట్	1 (+18 by ONGC)
2	నాసల కన్నులా పేడియాట్రిక్	1 (+6 by ONGC)
3	సాధారణ నెబ్యులైజేషన్ కిట్ కవ్ మాస్కులు మరియు ట్యూబింగ్ అడల్ట్	1
4	సాధారణ నెబ్యులైజేషన్ కిట్ కవ్ మాస్కులు మరియు ట్యూబింగ్ పేడియాట్రిక్	1
5	ఇన్లెట్ ఎయిర్ ఫిల్టర్ కమ్ మఫ్లర్	2
6	బ్యాక్టీరియల్ ఫిల్టర్	1

08 వారంటీ

MIC రవాణా తేదీ నుండి రెండు సంవత్సరాల కాలానికి అన్ని తయారీ లోపాలకు వారంటీని ఇస్తుంది. ఈ సూచిక తో బాటు వారంటీ కార్డు జతచేయబడింది. వినయోగదారులు MIC అందించిన వారంటీ సర్టిఫికేట్లను జార్జియా భద్రపరచాలి సంరక్షణ సేవలను కొరసాగా వాటిని అందజేయాలి.

వారంటీ వ్యవధికి మించి సంరక్షణ సేవలు ఛార్జ్ చేయబడతాయి వార్షిక సంరక్షణ ఒప్పందాలకు అనుగుణంగా (AMC లు) కానీ ఆన్-కాల్ సేవల ద్వారా కానీ నిర్వహించబడతాయి. వారంటీ వ్యవధి తర్వాత సంరక్షణ నిబంధనలు మరియు షరతులు విడిగా తెలియజేయబడతాయి.

09 సంప్రదింపుల కొరకు విరునామా

ఎం ఐ సి ఎలక్ట్రానిక్స్ లిమిటెడ్ అధికారులను సంప్రదించడానికి వివరాలు ఈ క్రింద ఇవ్వబడినవి :

సంఘటన మరియు కొరత ఏదైనా ఉంటే:

పేరు	ఈ మెయిల్ బాక్
VijayS.	vijay@mic.co.in

వారంటీ వ్యవధిలో ట్రైక్లాస్ మరియు సంరక్షణ గురించి

ఈ మెయిల్ బాక్ : ServiceMOC@mic.co.in

దీనికి తోడుగా, టోల్ ఫ్రీ నెంబర్ 1800 425 7778 అన్ని రకాల ఓ సమస్యల పరిష్కారానికి, ఎంఐసి ఎలక్ట్రానిక్స్ లిమిటెడ్ను సంప్రదించడానికి ఏర్పాటు చేయబడినవి

పోస్టల్ విరునామా:

కార్యదేశ కార్యాలయం:

MIC Electronics Limited

ఏ-4, ఎలక్ట్రానిక్స్ కాంప్లెక్స్,
కుష్మామిగూడ, హైదరాబాద్.
500 062
తెలంగాణ - హైదరాబాద్

కర్నూల గారం :

MIC Electronics Limited

192/బి, బి డి ఏ, ఫేజ్: బిబి,
చర్లపల్లి, హైదరాబాద్. 500 051
తెలంగాణ - హైదరాబాద్

www.mic.co.in
www.micelectronics.com



MIC Electronics Limited
Hyderabad, Telangana, India